科				目 名		学年		
	4E							
教	員 員	名	日高 良和:HITAKA Yoshikazu					
単位		授業時間		科目区分	授業形態	学修単位		
1		100分×15回		必修	講義·後期	0		

授業 生産設備の運転制御にはシーケンス制御が使われており、プログラマブルコントローラ(PLC)と言う制御装置が使用されている。 概 本授業は、シーケンス制御に必要な制御用電気器具と基本制御回路、および要実機によるプログラミングを理解する。

## 到 達 目 標 評 価 方 法

(1)シーケンス制御に必要な制御用電気器具と ①中間試験(40%)、 基本制御回路の表現が実現できる。 ②期末試験(50%)、 ②カヴロブニスブルコントローラによる筋巣な

(2) プログラマブルコントローラによる簡単な プログラミングができる。										
114	ugannd	okiru	(C	)(1)	IAR	EE基準1	(1)	(d) - (1	)_(1)	
JIL	jitugenndekiru 回 項				JAB				<i>)</i> – (i)	
	第1	授業の対している。	進め方 ノス制御	内 容 授業のスケジュールと評価方法について、また シーケンス制御の概要とそれに関する規格について説明する。						
	第2	シーケンス制御に 用いる電気機器 と 制御用器具		シーケンス制御に用いられる主な電気機器と制御用器具の動作と図記号について説明する。						
	第3	接点の種類とシーケンス図		シーケンス制御に良く使われる接点と制御回路 図であるシーケンス図の書き方を説明する。						
	第4	論理回路		シーケンス制御に使われる制御回路でもっとも 基本となるAND,OR,NAND,NORなどの論理回路 の作り方を説明する。						
授	第5	自己保持回路 とインタロック 回路		シーケンス制御の独自な回路である自己保持回路とインターロック回路の作り方を説明する。						
	第6	シーケンス制御回路の例		電動機始動停止制御回路について説明する。						
業	第7	中間まとめ		中間まとめとして試験を実施する。						
	第8	試験の説明と プログラマブル コントローラ		中間まとめ試験の説明を行い、工場などでシーケンス制御のために使われるプログラマブルコントローラ(PLC)の概要について説明する。						
計	第9	PLCの使い方		プログラマブルコントローラ(PLC)の使い方について説明し、その練習をする。						
	第10	PLCによる論理 回路		PLCを使って各種論理回路を実現できるよう練習する。						
画	第11	PLCによるタイ マ回路 とカウ ンタ回路		PLC内部にもつタイマを用いた制御回路とカウンタを使って計数を行う制御回路を実現できるよう練習する。						
	第12	PLCによる自己 保持回路とイン タロック回路		PLCを使って自己保持とインタロックを行う制御 回路を実現できるよう練習する。				制御		
	第13	PLCによる繰り 返し回路		PLCを使って繰り返し同じ動作をする制御回路を 実現できるよう練習する。				回路を		
	第14	PLCによるシー ケンス回路の 例		PLCを使ったさまざまな制御回路を実現できるよう練習する。						
	第15	まとめ	まとめ		全体の学習事項のまとめを行う。また、授業評価アンケートを行う。					
自				を課す。						
				回路、電気機器						
				ンス制御実習(上 泰・堀 桂太郎 著 森北出版)						
				製図(緒方興助 他著·実教出版)						
				回に授業評価アンケートを行う。						
	副担当	教員								
	備 :	考								
***										